

■ Vollautomatische vertikale Kartuschen-Abfüllanlage S8-VD

für Druckfarben und selbstnivellierende Produkte



- **Hydraulisches Volumendosiergerät mit hoher Leistung für bis zu 20 Kartuschen/Minute**

Zuverlässige Verhinderung von Hautbildung durch Begasen mit Stickstoff und Besprühen mit Antitrockner (Option)

Geeignet für Kunststoff- und Verbundkartuschen mit 2 kg und 5 bzw. 8 Lbs Füllgewicht



schwerdtel

ABFÜLLTECHNIK HAT EINEN NAMEN

Kartuschen-Abfüllanlage S8-VD: Die vollautomatische Lösung für die neue Art, Druckfarben zu verpacken



Abfüll- und Kolbensetzstation

● Die Vorteile

Mit der Kartuschen-Abfüllanlage S8-VD werden Druckfarben volumetrisch mit einer Dosiergenauigkeit von +/- 0,5 gr luftblasenfrei und vollautomatisch abgefüllt.

Die Technologie ist optimal geeignet für Kunststoff- und Verbundkartuschen mit 2 kg und 5 bzw. 8 Lbs Füllgewicht.

- Zum schnellen Farbwechsel können produktberührte Teile ohne Werkzeug ausgetauscht werden
- Vorbildliche Sicherheitseinrichtungen zum optimalen Schutz von Mensch und Maschine

Das ist wichtig für Sie

- *Schwerdtel liefert seit mehr als 30 Jahren Abfüll- und Verpackungsanlagen in die Druckfarbenindustrie und ist weltweit Marktführer.*
- *Hohe Dosiergenauigkeit und Abfülleistung für einen schnellen Investitionsrückfluß.*
- *Farbwechsel innerhalb kürzester Zeit.*
- *Hohe Verfügbarkeit durch robuste Konstruktion, Überwachung aller Maschinenfunktionen und schnelle Ersatzteilversorgung.*

Die Technik

- Kompakte Bauweise mit leichtem Zugang zu den einzelnen Arbeitsstationen
- Befüllung über Volumen-Dosiergerät mit gesteuerter Absenkung der Kartusche
- SPS-Anlagensteuerung Typ Siemens S7 mit Störmeldeadzeige
- Anlagebedienung über Bedien-tabelleau mit digitaler Funktions-anzeige

Der Ablauf

Zuführen, Befüllen, Verschließen und Ablegen der Kartuschen auf ein Transportband erfolgt vollautomatisch

Die Leerkartuschen werden aus einem Magazin, das ca. 350 Stück aufnimmt, liegend einem Elevator zugeführt und auf richtige Lage kontrolliert. Falschlagen führen zum Maschinenstillstand.

Station 1 Die Kartuschen werden zum weiteren Transport mit Hilfe einer Schwenkvorrichtung vertikal ausgerichtet.

Station 2 Um Hautbildung zu verhindern, wird über eine Düse, die in die Kartusche eintaucht, vorhandene Luft durch Stickstoff ersetzt. Beim Ausfahren der Düse wird Antitrockner über Ultraschall zerstäubt und die Innenseite der Kartusche damit benetzt. Dabei entstehende Dämpfe werden abgesaugt.

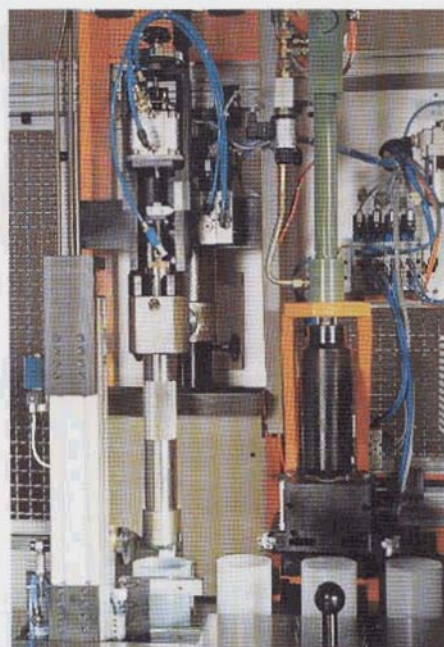
Der dazu notwendige Bausatz ist optional lieferbar und kann nachgerüstet werden.

Station 3 Der für das jeweilige Füllgewicht notwendige Dosierhub wird nach einmaliger Einstellung abgespeichert. Auf diese Weise ist er für dieselbe Farbe oder Farbe gleicher Dichte immer exakt und zeitsparend reproduzierbar.

Die Befüllung erfolgt über ein Doppel-Füllventil. Um ein luftblasenfreies Abfüllen zu gewährleisten, wird die Kartusche angehoben und das Kartuschenventil zuerst befüllt. Anschließend öffnet das zweite Füllventil zur weiteren Befüllung. Dabei wird die Kartusche synchron zur Dosiergeschwindigkeit abgesenkt.

Nach Schließen der Füllventile sorgt eine Abschneidevorrichtung für eine fadenfreie Trennung des Farbstrangs zwischen Düse und Farboberfläche in der Kartusche.

Station 4 Die Oberfläche der abgefüllten Farbe wird über Ultraschall mit Antitrockner besprüht, dabei entstehende Dämpfe werden abgesaugt.



Abfüllstation

Der dazu notwendige Bausatz ist ebenfalls optional lieferbar und kann nachgerüstet werden.

Station 5 Die Kolben werden über einen schallgeschützten Behälter mit Sortiervibrator der pneumatischen Einpreßvorrichtung zugeführt. Um die Entlüftung zwischen Materialoberfläche und Kolben sicherzustellen, werden zusammen mit dem Kolben zwei Entlüftungsfinger aus Federstahl in die Kartusche eingeführt.

Die Einpreßtiefe wird entsprechend dem Füllvolumen automatisch eingestellt. Damit wird gewährleistet, daß zwischen Farboberfläche und Kolben keine Lufteinschlüsse verbleiben.

Zur einfachen Reproduktion der Einpreßtiefe des Kolbens bei Farben gleicher Dichte wird auch dieser Wert abgespeichert.

Station 6 Die fertig gefüllten und verschlossenen Kartuschen werden über eine Schwenkvorrichtung wieder in eine horizontale Lage gebracht und rollen zur weiteren Verarbeitung – z.B. zum Etikettieren, Bedrucken oder Verpacken – auf ein kundenseitiges Transportband.

Maximaler Nutzen für unsere Kunden

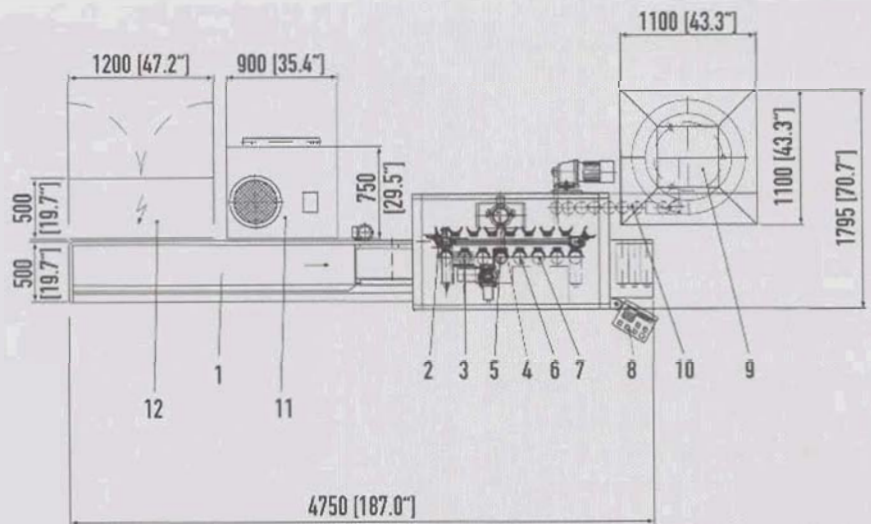
Unser Ziel ist es, den Kunden Systemlösungen zu liefern, die ihren tatsächlichen Bedürfnissen angepaßt sind und über viele Jahre hinweg ein Maximum an Produktivität bieten.

Unsere Beratungstätigkeit beginnt deshalb mit einer detaillierten Bestandsaufnahme schon im Vorfeld. Damit stellen wir sicher, daß jedes System exakt auf die jeweilige Aufgabenstellung zugeschnitten wird. Für einen langjährigen Einsatz bei höchster Verfügbarkeit sorgen robuste Konstruktionen in hoher



Fertigungsqualität und mit einer Diagnosehilfe, die auf einer exakten Anzeige möglicher Störungsursachen basiert und im Zweifelsfall über eine telefonische Hotline schnelle Hilfe ermöglicht. Dazu kommen vollständige Dokumentationen und eine perfekt organisierte Ersatzteilversorgung. Um dem Grundsatz „was bis Mittag bestellt ist, wird noch am gleichen Tage ausgeliefert“ gerecht zu werden, unterhält Schwerdtel eine computergestützte Lagerhaltung für alle wichtigen Ersatzteile.

- 1 Kartuschenmagazin
- 2 Kartuschentransport
- 3 Antitrocknersprühstation für Leerkartuschen mit Absaugeinrichtung
- 4 Dosiergerät
- 5 Abfüllstation
- 6 Antritrocknersprühstation zur Besprühung der Farboberfläche mit Absaugvorrichtung
- 7 Kolbensetzung
- 8 Bedienpult
- 9 Kolbenbunker mit Sortiervibrator
- 10 Kolbenzuführung
- 11 Hydraulikaggregat
- 12 Schaltschrank



● Schwerdtel: Komplettlösungen für das Abfüllen von pastösen Produkten

- Auspreßvorrichtungen für Behälter, Fässer und Hobbocks
- Förderkolbenpumpen
- Halbautomatische Kartuschen-Abfüllanlagen
- Vollautomatische Kartuschen-Abfüllanlagen, Leistung 30 bis 120 Kartuschen/Minute
- Mehrkomponenten-Dosier- und Mischsysteme
- Halb- und vollautomatische Kartonieranlagen für Kartuschen
- Halb- und vollautomatische Füllanlagen für Dosen, Hobbocks und Fässer
- Halb- und Vollautomatische Verschließmaschinen für Vakuumdosen
- Individuelle Sonderlösungen für jeden Anwendungsfall

Technische Daten			
Maschinentyp	Vollautomatische Kartuschenabfüllanlage S 8-VD		
Abmessungen (LxTxH)	Ca. 4750 x 1800 x 3000 mm		
Gewicht	Ca. 2000 kg		
Abfüll-Leistung	Abhängig von Füllvolumen und Viskosität des Produktes bis 20 Kartuschen/Minute		
Antrieb des Dosiergerätes	Hydraulisch		
Kartuschentyp	RITTER	SONOCO	SONOCO
Füllgewicht	2 kg	5 lbs	8 lbs
Abmessungen (Ø x H)	99 x 330 mm	129 x 229 mm	129 x 346 mm
Anschlußhöhe Produkteinlaß des Dosiergerätes	Ca. 1380 mm		
Elektro-Anschluß			
Spannung	400 V, 50 Hz oder nach Kundenwunsch		
Leistungsbedarf	Ca. 17 KW		
Steuerung	SPS Siemens		
Schutzart	IP 44		
Druckluft-Anschluß			
Luftdruck	Minimum 5 bar		
Luftverbrauch	Ca. 16 Nm ² /h bei 20 Kartuschen/Minute		

schwerdtel

Ludwig Schwerdtel GmbH

Boschstrasse 8 · D-85757 Karlsfeld / München

Telefon +49(0)8131/90 06-0 · Telefax +49(0)8131/972 11

Email info@schwerdtel.de · Internet www.schwerdtel.de